****

**Speiseplan**

**für die KW 21 - 22**

**Woche vom 22.05. – 26.05.2023**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Montag | Hähnchenschnitzel mit Rahmkarotten (a,c,f,g,j,k) und Dampfkartoffeln |
|  | Dienstag | Gemüsefrikadelle in Paprikarahmsoße und Reis (a,c,f,g,j,k) |
|  | Mittwoch | Gefüllte Eierpfannkuchen mit Erdbeerkompott (a,c,f,g,), Obst  |
|  | Donnerstag | Gebackene Kartöffelchen mit Kräuterquark (a,c,f,g,j,k) und Karottensalat (1,2,8) |
|  | Freitag  | Hühner-Nudel-Suppe mit Gemüsestreifen (a,c,f,g,j,k) |

**Woche vom 29.05. - 02.06.2023**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Montag | Feiertag |
|  | Dienstag | Milchreis mit Kirschen (a,g), Obst |
|  | Mittwoch | Backfisch mit Tomatensoße (a,f,g,j,k) und Langkornreis |
|  | Donnerstag | Hähnchenbruststreifen Kräuter-Soße mit Gemüsestreifen und Nudeln (a,c,f,g,j,k) |
|  | Freitag | Buntes Gemüse mit Hollandaise und Salzkartoffeln (a,c,e,f,g,j,k) |

- Kurzfristige Änderungen vorbehalten-



**Speiseplan**

**für die KW 23 - 24**

**Woche vom 05. - 09.06.2023**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Montag | Putenbratwürstchen (a,c,f,g,j,k), Rahmerbsen (a,c,f,g,j,k) mit Petersilienkartoffeln |
|  | Dienstag | Spätzlepfanne mit Käse-Sahnesoße (a,c,f,g,j,k) und Mais |
|  | Mittwoch | Gabelspaghetti (a,c) Bologneser Art (a,c,f,g,j,k)  |
|  | Donnerstag | Vegetarische Tortellini mit Tomatensoße (a,c,f,g,j,k), Obst |
|  | Freitag | Hähnchengyros (a,c,f,g,j,k) mit Langkornreis und Tzatziki (g,Kn) |

**Woche vom 12. - 16.06.2023**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Montag | Rindfleisch-Lasagne (a,g,j,k), Dessert (lt.Angabe) |
|  | Dienstag | Rührei (c,g) mit Rahmspinat und Kartoffeln (a,c,f,g,j,k) |
|  | Mittwoch | Kartoffelpuffer mit Apfelmus (a,c,e,f,g,j,k) |
|  | Donnerstag | Hühnerfrikassee mit Erbsen und Karotten mit Reis |
|  | Freitag | Tomatencremesuppe mit Gnocchi (a,c,f,g,j,k), Dessertbecher (lt.Angabe) |

- Kurzfristige Änderungen vorbehalten-